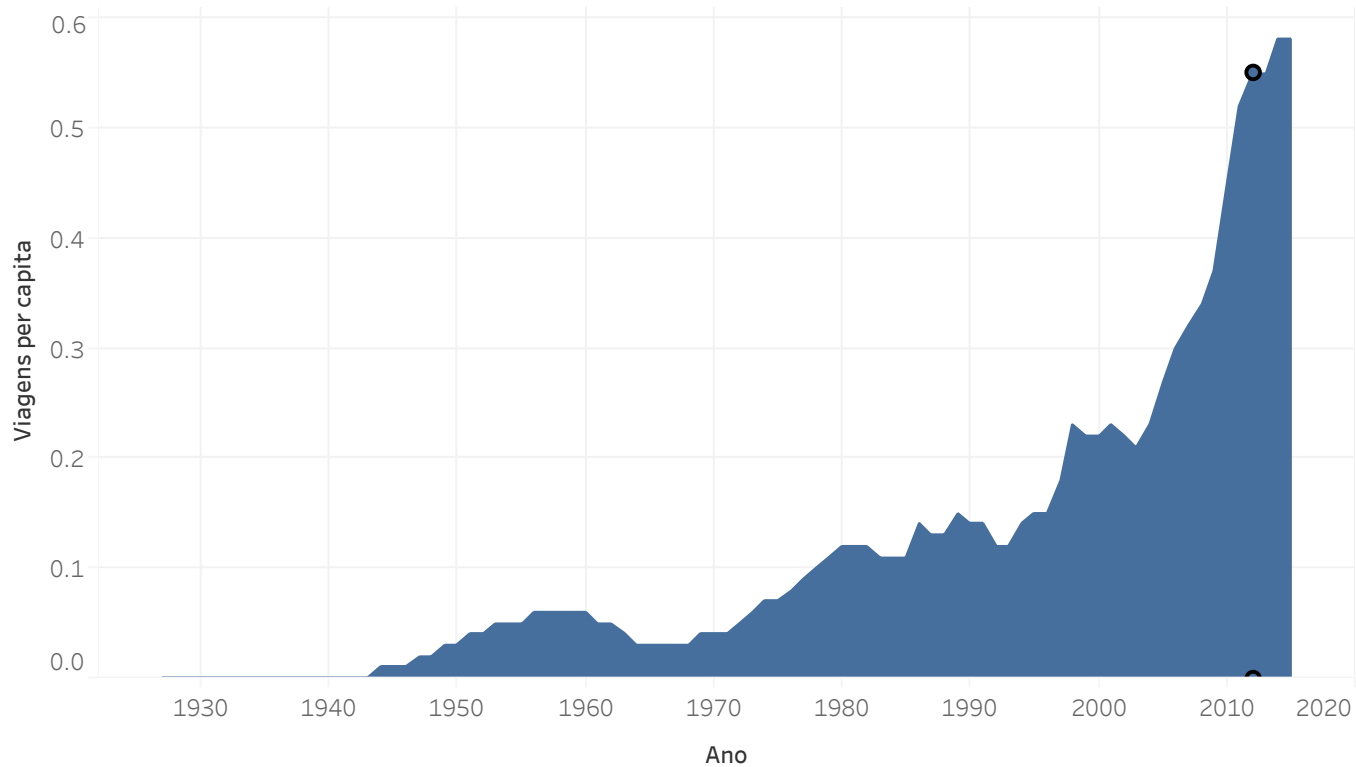


Passageiros transportados por via aérea* per capita no Brasil (1927-2015)



* Passageiros domésticos e internacionais transportados por companhias brasileiras e passageiros internacionais transportados por companhias estrangeiras.